

# Spraying Filler (Polyester Spritzfüller)

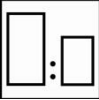


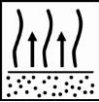




Spachtel

01/08/2019

L2.04.02

## BESCHREIBUNG

Hochfüllender 2K Polyester Spritzfüller, der für eine Vielzahl von Untergründen verwendet werden kann. Geeignet zum Auffüllen von Kratzern oder Oberflächenunebenheiten. Dieser hochfüllende Spritzfüller bietet eine sehr glatte Oberfläche und ist sogar nach einer Trocknung über Nacht sehr einfach zu schleifen.

Mischungsverhältnis		100 5	Spraying Filler Polysurfacer/Spraying Filler Hardener (Härter Lösung) Mengenangabe auf Härter Flasche beachten
Spritzpistole		Düsengröße: 2.2-2.5 mm	Spritzdruck: 2 – 4 bar
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht	
Abluftzeiten		Zwischen den Schichten 0 - 5 Minuten bei 20°C	Vor der Trocknung 0 - 5 Minuten bei 20°C
Trocknung		2 Stunden bei 20°C	30 Minuten bei 60°C
Endschliff		P220 - P320	
Überlackierbar		Überlackierbar mit allen Lesonal Grundierungen/Füllern Mit Ausnahme von wasserbasierenden Produkten	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# Spraying Filler (Polyester Spritzfüller)

Spachtel

01/08/2019

L2.04.02

## BESCHREIBUNG

Hochfüllender 2K Polyester Spritzfüller, der für eine Vielzahl von Untergründen verwendet werden kann. Geeignet zum Auffüllen von Kratzern oder Oberflächenunebenheiten. Dieser hochfüllende Spritzfüller bietet eine sehr glatte Oberfläche und ist sogar nach einer Trocknung über Nacht sehr einfach zu schleifen.

## PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	Spraying Filler
Härter	Polysurfacer/Spraying Filler Hardener
Rohstoffbasis	Spraying Filler - Polyesterharze Polysurfacer/Spraying Filler Hardener - organische Peroxide

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe	Blanker Stahl, Lesonal Polyester Bodyfiller und Fiberglas. Nicht auf säurehaltige Grundierungen auftragen!
Untergrund-vorbehandlung	Entfetten und Untergrund gründlich trocken aufrauen mit P80 Schleifpapier. Schleifstaub entfernen und nochmals entfetten
Mischungsverhältnis (nach Volumen)	100 Volumenteile - Spraying Filler 5 Volumenteile - Polysurfacer/Spraying Filler Hardener.
Topfzeit	Nach dem Anmischen, innerhalb von 30 Min. bei 20°C verarbeiten.

# Spraying Filler (Polyester Spritzfüller)

Spachtel

01/08/2019

L2.04.02

Arbeitsgeräte (20°C)	Spritzpistole	Düsengröße	Spritzdruck
	Flieβbecher	2.2 - 2.5 mm	2 - 4 bar
	Schleifbar	bei 20°C 2 Std.	bei 60°C 30 Min.

Spraying Filler sollte nur trocken geschliffen werden. Vorschleiff mit P180; Endschliff mit P280. Trocknungstemperaturen über 70°C sowie die Verwendung von Infrarot-Trocknungsgeräten sollten vermieden werden.

Schichtdicke	300 µm in 3 Schichten
--------------	-----------------------

Theoretischer Materialverbrauch m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 100 µm (der praktische Materialverbrauch hängt von mehreren Faktoren ab, z.B. Form des Objektes, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände).
--	--

Reinigung der Arbeitsgeräte	Arbeitsgeräte mit Nitroverdünnung reinigen.
-----------------------------	---

Überlackierbarkeit	Lesonal Polyester Spachtel. Alle Lesonal Füller oder Primer ausgenommen 1K Primer WB.
--------------------	--

Farbe	Weiß
-------	------

Lagerstabilität	Siehe TDB L9.01.02
-----------------	--------------------

VOC	2004/42/IIB(c)(250)245 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 245 g/L.
-----	---

# Spraying Filler (Polyester Spritzfüller)

Spachtel

01/08/2019

L2.04.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p><b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b></p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.          Zentrale:          Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		