

# Bodyfiller Light (Polyesterspachtel)

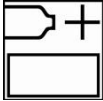






Spachtel

01/08/2019

L3.02.07

## BESCHREIBUNG

Universeller Zweikomponenten Polyesterspachtel zum Auffüllen von Vertiefungen und anderen Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und kleine Kratzer in Karosserie Kunststoffteilen.

		100 Bodyfiller Light 2,5 Putty Hardener
Verarbeitungszeit		Verarbeitungszeit: 3-4 Minuten bei 20°C
Trocknung		15 Minuten bei 20°C
Endschliff Spachtel		P180 - P220
Endschliff Übergänge		P320 - P400
Überlackierbar		Überlackierbar mit allen Lesonal Grundierungen/Füllern Mit Ausnahme von wasserbasierenden Produkten.
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# Bodyfiller Light (Polyesterspachtel)

Spachtel

01/08/2019

L3.02.07

## BESCHREIBUNG

Universeller Zweikomponenten Polyesterspachtel zum Auffüllen von Vertiefungen und anderen Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und kleine Kratzer in Karosserie Kunststoffteilen.

## PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	Bodyfiller Light
Härter	Putty Hardener
Rohstoffbasis	Bodyfiller Light – Polyesterharze Putty Hardener – organische Peroxide

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe	Stahl Verzinkter Stahl Aluminium GFK, Polyesterlamine
-----------------------	--

Empfehlung: Für optimalen Korrosionsschutz zuerst eine Schicht Lesonal 2K Epoxy Primer auftragen.

Beachte: Nicht auf säurehaltigen Primer oder ähnliche Produkte auftragen.

Untergrund-vorbehandlung	Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Entfetten und gründlich trocken anschleifen mit P80. Alle Rostrückstände entfernen. Staub entfernen und nochmals entfetten.
--------------------------	--

Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	100,0 Teile – Bodyfiller Light 2,5 Teile – Putty Hardener
------------------------------------	--

# Bodyfiller Light (Polyesterspachtel)

Spachtel

01/08/2019

L3.02.07

Topfzeit	Verarbeitung innerhalb von 3-4 Min. bei 20°C.		
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnung		
Trocknung	Schleifbar	bei 20° C 20 Min.	bei 40° C 10 Min.
	Trocknungstemperaturen über 90°C sollten vermieden werden.		
Empfohlene Schleifkörnungen	Methode trocken, von Hand oder maschinell	Vorschleiff P180	Endschleiff P320 – P400
Überlackierbarkeit	Alle Lesonal Füller oder Primer ausgenommen 1K Primer WB.		
Farbe	Weiß		
Lagerstabilität	Bodyfiller Light - 1Jahr Putty Hardener - 1Jahr		
VOC	2004/42/IIB(b)(250)200 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 200 g/L.		

# Bodyfiller Light (Polyesterspachtel)

Spachtel

01/08/2019

L3.02.07

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p><b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b></p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.          Zentrale:          Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		