

# 2K HS Premium Clear 420





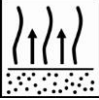


Klarlack

01/08/2019

L1.05.08

## BESCHREIBUNG

VOC-konformes 2K Klarlack-System, welches mit einem VOC-Gehalt von nur 420 g/L der EU-Richtlinie entspricht. Dieser Klarlack ist geeignet für alle Arten von Reparaturen unter den gängigsten Applikationsbedingungen. Er kombiniert leichte Verarbeitung mit guten Trocknungseigenschaften und einem brillanten Glanz.

Mischungsverhältnis		5 3 1	2K HS Premium Clear 420 HS Hardener 420 Reducer Clear 420/ Thinner HT
Meßstab		P	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2-1.5 mm	Spritzdruck: 2 - 4 bar * *Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten
Applikation		0,5 + 1 verlaufende Schicht	
Ablüftzeiten		Zwischenablüftzeit 0 - 5 Minuten bei 20°C	Endablüftzeit 3 - 5 Minuten bei 20°C
Trocknung		20°C 4 Std.	60°C 25 Min.
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# 2K HS Premium Clear 420

Klarlack

01/08/2019

L1.05.08

## BESCHREIBUNG

VOC-konformes 2K Klarlack-System, welches mit einem VOC-Gehalt von nur 420 g/L der EU-Richtlinie entspricht. Dieser Klarlack ist geeignet für alle Arten von Reparaturen unter den gängigsten Applikationsbedingungen. Er kombiniert leichte Verarbeitung mit guten Trocknungseigenschaften und einem brillanten Glanz.

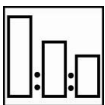
## PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	<p>2K HS Premium Clear Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung; optimale Klarlackeigenschaften innerhalb eines Temperaturbereiches von 20-30°C</p> <p>HS Hardener 420 Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung</p> <p>Reducer Clear 420 Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung</p> <p>Thinner HT Für den Einsatz bei höheren Temperaturen (ab 30°C) und größeren Objekten, bei denen die Spritznebelaufnahme gewährleistet werden muss</p>
---------	---

Rohstoffbasis	<p>2K HS Premium Clear 420 - Acrylatharz HS Hardener 420 - Polyisocyanat Reducer Clear 420 - organisches Lösemittelgemisch Thinner HT - organisches Lösemittelgemisch</p>
---------------	---

Untergründe	Lesonal Basecoat WB GT
-------------	------------------------

Mischungsverhältnis	<p>Nach Volumen 5 Volumenteile - 2K Premium Clear 420 3 Volumenteile - HS Hardener 420 1 Volumenteil - Reducer Clear 420/ Thinner HT Meßstab P In einem zylindrischen Behältnis gut durchrühren</p>
---------------------	---



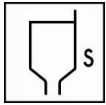
# 2K HS Premium Clear 420

Klarlack

01/08/2019

L1.05.08

## Spritzviskosität



15 - 17 Sek. DIN 4 bei 20°C

## Spritzdruck



Spritzpistole  
HVLV Fließbecher  
LVLP/HR Fließbecher

Düsengröße  
1.2-1,5 mm  
1.2-1,5 mm

Arbeitsdruck  
0,7 bar (an der Luftkappe) \*  
2-4 bar (am Lufteinlass) \*  
\* Empfehlungen  
Spritzpistolenhersteller beachten

## Verarbeitung



Einen halben geschlossenen Spritzgang, mit einer Zwischenablüfzeit von 0-5 Minuten auftragen, gefolgt von einer vollen verlaufenden Einzelschicht. Vor der Ofentrocknung eine Ablüfzeit von 3-5 Minuten gewähren.

Beachte: Im Falle von größeren Reparaturen kann ohne Zwischenablüften appliziert werden.

## Topfzeit

Mit Reducer Clear 420  
Mit Thinner HT

45 - 60 Min. bei 20°C  
90 - 120 Min bei 20°C

## Trocknungszeit



Reducer Clear 420	bei 20° C	bei 60° C
staubfrei	1,5 Std.	15 Min.
hantierbar	4 Std.	25 Min.
Thinner HT		
staubfrei	6 Std.	15 – 20 Min.
hantierbar	16 Std.	35 – 40 Min.
	Halbe Leistung	Volle Leistung
Kurzweilige IR-Trocknungsgeräte	4 Min.	8 Min.

## Schichtdicke

45 – 60µm

# 2K HS Premium Clear 420

Klarlack

01/08/2019

L1.05.08

Theoretischer Materialverbrauch	Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm: ± 519 m <sup>2</sup> /Liter Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnungen verwenden.
Lagerstabilität	Siehe TDB L9.01.02
VOC	2004/42/IIB(d)(420)420 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.
Zusätze	2K HS Premium Clear 420 Zusätze (siehe Technisches Datenblatt dieser Produkte)

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p><b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b></p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		