

2K HS Fast Clear 420








Klarlack

01/08/2019

L1.05.09

BESCHREIBUNG

VOC-konformes 2K Klarlack-System, welches mit einem VOC-Gehalt von nur 420 g/L der EU-Richtlinie entspricht. Dieser Klarlack ist geeignet für alle Arten von Reparaturen unter den gängigsten Applikationsbedingungen. Er kombiniert leichte Verarbeitung mit guten Trocknungseigenschaften und einem brillanten Glanz.

Mischungsverhältnis		5 3 1	2K HS Premium Clear 420 HS Hardener 420 Reducer Clear 420/ Thinner HT
Meßstab		P	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2-1.5 mm	Spritzdruck: 2 - 4 bar HVLP 0.7 Zerstäuberdruck
Applikation		0,5 + 1 verlaufende Schicht	
Ablüftzeiten		Zwischenablüftzeit 0 - 5 Minuten bei 20°C	Endablüftzeit 3 - 5 Minuten bei 20°C
Trocknung		20°C 3 Std.	60°C 20 Min.
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K HS Fast Clear 420

Klarlack

01/08/2019

L1.05.09

BESCHREIBUNG

VOC-konformes 2K Klarlack-System, welches mit einem VOC-Gehalt von nur 420 g/L der EU-Richtlinie entspricht. Dieser Klarlack ist geeignet für alle Arten von Reparaturen unter den gängigsten Applikationsbedingungen. Er kombiniert leichte Verarbeitung mit guten Trocknungseigenschaften und einem brillanten Glanz.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	<p>2K HS Fast Clear Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung; optimale Klarlackeigenschaften innerhalb eines Temperaturbereiches von 20-30°C</p> <p>HS Hardener 420 Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung</p> <p>Reducer Clear 420 Für alle Reparaturen von Spot Repair bis zur kompletten Umlackierung</p> <p>Thinner HT Für den Einsatz bei höheren Temperaturen (ab 30°C) und größeren Objekten, bei denen die Spritznebelaufnahme gewährleistet werden muss</p>
Rohstoffbasis	<p>2K HS Fast Clear 420 – Acrylatharz HS Hardener 420 – Polyisocyanat Reducer Clear 420 – organisches Lösemittelgemisch Thinner HT - organisches Lösemittelgemisch</p>
Verarbeitung	<p>Einen halben geschlossenen Spritzgang, mit einer Zwischenablüfzeit von 0-5 Minuten auftragen, gefolgt von einer vollen verlaufenden Einzelschicht. Vor der Ofentrocknung eine Ablüfzeit von 3-5 Minuten gewähren.</p> <p>Beachte: Im Falle von größeren Reparaturen kann ohne Zwischenablüften appliziert werden.</p>
Untergründe	Lesonal Basecoat WB GT

2K HS Fast Clear 420

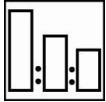
Klarlack

01/08/2019

L1.05.09

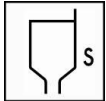
Mischungsverhältnis

Nach Volumen
 5 Volumenteile - 2K HS Fast Clear 420
 3 Volumenteile - HS Hardener 420
 1 Volumenteil Reducer Clear 420/ Thinner HT
 Meßstab P



Spritzviskosität

15 - 17 Sek. DIN 4 bei 20°C



Spritzdruck

Spritzpistole	Düsengröße	Arbeitsdruck
LVL/HR Fließbecher	1.2-1.5 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)
HVLP Fließbecher	1.2-1.5 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)



Verarbeitung

Einen halben geschlossenen Spritzgang, mit einer Zwischenablüßzeit von 0-5 Minuten auftragen, gefolgt von einer vollen verlaufenden Einzelschicht. Vor der Ofentrocknung eine Ablüßzeit von 3-5 Minuten gewähren.



Beachte: Im Falle von größeren Reparaturen kann ohne Zwischenablüßen appliziert werden.

Topfzeit

Nach Anmischen, innerhalb von 30 Minuten bei 20°C verarbeiten

Trocknungszeit



Reducer Clear 420	bei 20° C	bei 60° C
Staubfrei	1 Std.	10 Min.
Hantierbar	3 Std.	20 Min.
Thinner HT		
Staubfrei	6 Std.	15 – 20 Min.
Hantierbar	16 Std.	30 – 35 Min.
	Halbe Leistung	Volle Leistung
Kurzwellige IR-Trocknungsgeräte	4 Min.	8 Min.

Schichtdicke

45 – 60µm

2K HS Fast Clear 420

Klarlack

01/08/2019

L1.05.09

Theoretischer Materialverbrauch	Mit der spritzfertigen Mischung ca. 519 m ² / L bei einer Schichtdicke von 1 µm Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnungen verwenden.
Lagerstabilität	Siehe TDB L9.01.02
VOC	2004/42/IIB(d)(420)420 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.
Zusätze	2K HS Fast Clear 420 Zusätze (siehe Technisches Datenblatt dieser Produkte)

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produktes beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produktes bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produktes ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com