

# 1K Etch Primer RTS


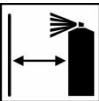

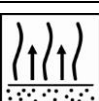

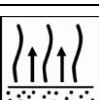


Haftvermittler

01/08/2019

L2.03.03

## BESCHREIBUNG

Chromat freier, säurehaltiger Haftprimer in der Sprühdose. Für den Gebrauch in der Fahrzeugreparatur und ebenso für den leichten Fahrzeugbau.

|                  |   |   |  |
|------------------|---|---|--|
|                  |    | Vor Gebrauch gut schütteln<br>Nach dem Lösen der Mischkugel einige Minuten schütteln  |  |
|                  |    | Verarbeitungsabstand:<br>Ca. 20-30 cm   |  |
| Reinigen         |   | 1 - 2 x 1 Schicht   |  |
| Ablüftzeiten     |  | 5 - 7 Minuten ablüften zwischen den Schichten   |  |
|                  |  | Nach Gebrauch Sprühdose wenden und Düse freisprühen<br>Dies ermöglicht dem Treibgas die Düse zu reinigen  |  |
| Ablüftzeiten     |  | Überlackierbar nach:<br>15 Minuten bei 20°C   | Überlackierbar innerhalb:<br>24 Stunden bei 20°C |
|                  |  | Überlackierbar mit folgenden Lesonal Produkten:<br>Lesonal Topcoat HS 420<br>Lesonal 1K Primer Filler (RTS)<br>Lesonal 2K HS Primer Filler<br>Lesonal 2K Filler 540 (RTS)<br>Lesonal 2K High Build Filler<br>Lesonal 2K Graphite Filler |  |
| Schutzausrüstung |  | Geeigneten Atemschutz verwenden<br>Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.   |  |

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# 1K Etch Primer RTS

Haftvermittler

01/08/2019

L2.03.03

## BESCHREIBUNG

Chromat freier, säurehaltiger Haftprimer in der Sprühdose. Für den Gebrauch in der Fahrzeugreparatur und ebenso für den leichten Fahrzeugbau.

## PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Lesonal 1K Etch Primer RTS

Rohstoffbasis 1K Etch Primer – Polyvinylbutyral

Beachte Vor Gebrauch gut schütteln.  
Nach Gebrauch Sprühdose wenden und Düse freisprühen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe Stahl  
Verzinkter Stahl  
Aluminium

Untergrund-  
vorbehandlung Bevor mit dem Schleifen begonnen wird, sollte die Oberfläche zuerst gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB gereinigt werden.

Stahl - jegliche Roststellen entfernen und gründlich abschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist. Jegliche Walzrückstände sollten durch Abstrahlen beseitigt werden.

Verzinkter Stahl – gründlich mit Scotch Brite (Rot) aufrauen

Aluminium - gründlich mit Scotch Brite (Rot) aufrauen

Nach Beendigung des Schleifvorgangs und vor der Applikation von 1K Etch Primer RTS, Oberfläche nochmals gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

Verarbeitung 1-2 gleichmäßige Schichten auftragen  
Beachte: Mindestverarbeitungstemperatur 15°C

Schichtdicke 6 – 12 µm

# 1K Etch Primer RTS

Haftvermittler

01/08/2019

L2.03.03

---

Überlackierbarkeit Lesonal Topcoat HS 420  
Lesonal 1K Primer Filler RTS  
Lesonal 2K HS Primer Filler  
Lesonal 2K Filler 540 (RTS)  
Lesonal 2K High Build Filler  
Lesonal 2K Graphite Filler

---

Nützliche Hinweise Nicht bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 75% auftragen oder wenn das Fahrzeug noch nicht Umgebungstemperatur erreicht hat, da sich ansonsten Kondensationsfeuchte auf der Oberfläche bilden kann. Warten Sie bis sich die Bedingungen verbessert haben und die Oberfläche trocken ist. Ansonsten führt dies zu Störungen in der Lackierung.

Nicht direkt mit Basislack überlackieren.

---

Farbe Gelb

---

Lagerstabilität siehe TDB L9.01.02

---

VOC 2004/42/IIB(e)(840)710  
Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 840 g/L VOC.  
Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 710 g/L.

---

# 1K Etch Primer RTS

Haftvermittler

01/08/2019

L2.03.03

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

|  |  |  |
|--|--|--|
| Akzo Nobel Coatings GmbH<br>Kruppstraße 30<br>D-70469 Stuttgart<br>Tel: +49 (0)711 8951 - 0  | Akzo Nobel Coatings GmbH<br>Aubergstraße 7<br>A-5161 Elixhausen<br>Tel: +43 (0)662 48989 - 250 | Akzo Nobel Car Refinishes AG<br>Adetswilerstrasse 4<br>CH-8344 Bäretswil<br>Tel: +41 (0)44 931 44 44 |
| <p><b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b></p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.<br/>         Zentrale:<br/>         Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p> |  |  |