

Hagelschaden Reparatur

Technical Bulletin

20/11/2020

L8.06.05

KURZBESCHREIBUNG

Diese Serviceinformation beschreibt das optimale Reparatursystem für Hagelschäden.

PROZESS SCHRITTE

Das Ausbeulen muss qualitativ so ausgeführt werden, dass ein Trockenschichtaufbau mit Bodyfiller Universal und/oder Spraying Filler im Zentrum der Spachtelstelle eine Schichtdicke von 500µm nicht überschreitet. Die Gesamtschichtdicke von Spraying Filler sollte max. 300µm betragen.



Gründliche Reinigung der betroffenen Oberfläche mit sauberem warmem Wasser.
Anschließende Reinigung der Oberfläche mit Lesonal Degreaser SB.



P80/P120 Blankschleifen der zu spachtelnden Fläche.
P220 Ränder fein ausschleifen.



Anschließende Reinigung der Oberfläche mit Lesonal Degreaser SB.



Auftrag einer verlaufenden Schicht 2K Epoxy Primer.

Wichtig:
Maximale Schichtstärke 15 – 25 µm einhalten.
Um Anquellen zu vermeiden nicht zu nass aufspritzen.

Hagelschaden Reparatur

Technical Bulletin

20/11/2020

L8.06.05



5 Minuten Ablüftzeit vor Infrarot Trocknung
Empfohlen:
5 Minuten Schwache Stufe + 10 Minuten Volle Stufe
Abstand 50 – 70 cm



Optional:
45 Minuten bei 60°C
oder 16 Stunden bei 20°C



P220-P320 2K Epoxy Primer anrauen
Primer nicht durchschleifen!



Bodyfiller Universal auftragen
oder



Polyester Spraying Filler aufspritzen
Wichtig:
Um ein Anquellen zu vermeiden zuerst eine dünne Schicht aufspritzen und danach 5 Minuten
ablüften. Spraying Filler nicht auf blankem Untergrund aufbringen.



P120-P220 Bodyfiller Universal oder Spraying Filler schleifen.



2K Epoxy Primer nach Vorgabe Technischem Datenblatt L2.05.01 auftragen.



Empfohlen:
15 Minuten schwache Stufe , Abstand 50 – 70 cm
Temperatur nicht über 90°C.

Hagelschaden Reparatur

Technical Bulletin

20/11/2020

L8.06.05



Optional:
45 Minuten bei 60°C
oder 16 Stunden bei 20°C



P320-P400/P500 2K Epoxy Primer schleifen.



Reinigung der Oberfläche mit Lesonal Degreaser SB.



Decklack auftragen nach Vorgabe Technischem Datenblatt.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ UND MIT PERSÖNLICHER SCHUTZAUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		